

FD EP 802 Plus

MICROZEMENT SYSTEM



Gebrauchsanweisung und technisches Datenblatt

DAS PRODUKT

FD EP 802 Plus ist eine gebrauchsfertige, niederviskose, entschäumte 2-K – Grundierung auf Basis von lösemittelfreiem Epoxidharz. Die Grundierung ist zusätzlich für Untergrundrestfeuchten in zementären und anhydritgebundenen Systemen geeignet.

EINSATZBEREICH

FD EP 802 Plus kann zum Grundieren von mineralischen, saugenden Untergründen für alle **Micro Beton Plus** Systeme verwendet werden. Das Produkt eignet sich ausserdem als Bindemittel für gefüllte Kratzspachtelungen und zeichnet sich durch hervorragende Benetzungs- und Haftungseigenschaften aus. **FD EP 802 Plus** wird zusätzlich bei Untergrundrestfeuchten in zementären Systemen bis max. 6%, bei anhydritgebundenen Systemen bis 0.6% eingesetzt. **FD EP 802 Plus ist gemäss DIN EN 13578** für die Verwendung auf feuchten Untergründen geprüft.

HAUPTMERKMALE

- Hervorragende Haftungseigenschaften
- Hervorragende Benetzungseigenschaften
- Gebrauchsfertig
- Geeignet für feuchte Untergründe
- Geeignet für Kratzspachtelungen
- Geeignet für Mörtelsysteme
- Hohe Ergiebigkeit
- Einfache Anwendung
- Erhöht die Haftfestigkeit des Untergrundes

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, frei von losen Teilen, Staub und Schmutz sein. Die Verbindung und Haftung des Epoxidharzes auf einem mineralischen Untergrund basiert auf einer Verankerung über die Rautiefe und einem guten Penetrationsvermögen in den Untergrund. Hochfeste und geglättete Betonoberflächen bedürfen einer intensiveren Untergrundvorbereitung. Grundsätzlich muss der Untergrund offenporig und porös sein. Der Untergrund muss mittels Kugelstrahlen vorbereitet werden. Grobe Verunreinigungen können durch Fräsen entfernt werden. Der Untergrund muss eine Haftzugfestigkeit von mind. 1.50 N/mm² aufweisen und frei von öligen, fettigen oder trennmittelhaltigen Verunreinigungen sein. Risse, Unebenheiten und Hohlstellen sind vorgängig sachgerecht zu reprofilieren.

Applikation als Grundierung

Der **FD EP 802 Plus** wird in aufeinander abgestimmten Mengen in 2-Komponentengebinden geliefert. Vor dem Verarbeiten muss das Material in jedem Fall mindestens auf Umgebungstemperatur erwärmt werden. Das B-Komponentengebinde ist restlos in das A-Komponentengebinde zu entleeren. Nach Vermischung mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk wird die Mischung umgetopft und erneut kurz aufgerührt.

Die Grundierung wird portionenweise auf die zu beschichtende Fläche gegossen und mit einem Kauppspachtel oder einem Gummischieber verteilt. Wir empfehlen die Masse mit einer kurzflorigen Walze nachzuwalzen. Die Grundierung muss filmbildend und porenfrei aufgetragen werden. Bei erhöhter Restfeuchtigkeit > 4% muss zweimal grundiert werden, hierbei wird die erste Schicht nicht abgesandet.

Applikation als Kratzspachtelung

Der **FD EP 802 Plus** wird je nach Bedarf mit Quarzsand gefüllt, auf die zu beschichtende Fläche aufgegossen und mit einem Kauppspachtel, einer Glättkelle oder Traufel flächendeckend in der gewünschten Schichtstärke aufgetragen.

Überarbeitung

Vor der Folgebeschichtung ist es notwendig, den überflüssigen Quarzsand vollständig zu entfernen. Bei Überarbeitung bis zu 24 Stunden nach dem Einbau muss die Grundierung nicht extra angeschliffen werden. Falls die Grundierung erst nach 24 Stunden überbeschichtet werden kann, sollte sie mit Quarzsand abgestreut oder entsprechend angeschliffen werden. Der Schleifstaub muss mit einem Industriestaubsauger abgesaugt werden.

Schutzmassnahmen

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzbekleidung und Schutzbrillen zu tragen.

VERBRAUCH

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von der Verarbeitung, dem Untergrund und der Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte dienen nur der Orientierung. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln. Eine Verdünnung des Materials wird nicht empfohlen.

FD EP 802 Plus : 0.40kg/m² bis 0.80kg/m²

GEBINDEGRÖSSEN

FD EP 802 Plus : 25kg

LAGERUNG

- 12 Monate ab Herstellungsdatum im ungeöffneten Originalgebinde.
 - Das Originalgebinde muss trocken und vor Witterung geschützt gelagert werden.
 - Die Temperaturbedingungen zwischen 12°C und 25°C sind zwingend einzuhalten.
-

EINBAUBEDINGUNGEN

Raumtemperatur : + 12°C bis + 25°C
Oberflächentemperatur : + 12°C bis + 25°C (mind. 3° Grad über dem Taupunkt)
Relative Luftfeuchtigkeit : < 75%
Verarbeitungszeit (20°C) : ca. 20 – 25 Minuten

GERÄTEREINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (23°) : ca. 1.10g/cm³
Farbe : Farblos
Haftzugfestigkeit : > 1.50N/mm²
Druckfestigkeit : ca. 65N/mm²
Biegezugfestigkeit : ca. 45N/mm²

Begehbarkeit (20°C)	: Nach 12h bis 15h
Folgebeschichtung (20°C)	: Innerhalb 12h bis 24h
Vollständige Aushärtung	: 7 Tage

PRODUKTINFORMATIONEN

Brandverhalten	: B _{FL} -S1
Wasserdurchlässigkeit	: NPD ²
Verschleisswiderstand	: NPD ²
Schlagfestigkeit	: IR 4
Trittschallisolierung	: NPD ²
Fussbodenheizung	: geeignet
Schallabsorption	: NPD ²
Lösemittel	: befreit
Chemische Beständigkeit	: NPD ²

Hautkontakt mit Flüssigharzen kann zu gesundheitlichen Beeinträchtigungen und Allergien führen.

NPD2 = No Performance Determined



Wir garantieren, dass unsere Produkte nach den Richtlinien der ISO 9001 : 2008 hergestellt und gekennzeichnet werden. Wir lehnen jede Verantwortung ab, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wird, die ausserhalb unserer Kontrolle liegen. Der Endnutzer muss überprüfen, ob das gelieferte Produkt den Bedürfnissen entspricht, für die es verwendet wird, und auf jeden Fall die erforderlichen Tests durchführen.

Revisionsdatum: 31.12.2022

